

TECHNISCHES MERKBLATT Nr. 350



mineralit Innenfarbe

Abtönbar über **einZA mix**



Werkstoffart	Dispersions-Silikatfarbe, gemäß VOB DIN 18 363 matt, für innen, lösemittelfrei, scheuerbeständig nach DIN 53 778 SM.
EN 13 300	Nassabriebbeständigkeit: Klasse 2 Trockendeckvermögen: Klasse 2 bei 7 m ² /l Glanzgrad: stumpfmatt
Verwendungszweck	Für Innenanstriche auf Decken- und Wandflächen.
Dichte	ca. 1,43 (Standard weiß)
Farbtöne	weiß sowie eine Vielzahl Farbtöne über das einZA-mix Farbmisch-System
Bindemittelbasis	Kaliwasserglas mit Zusatz von organischen Stabilisatoren.
Eigenschaften	einZA mineralit Innenfarbe ist gut deckend in weiß und in allen Farbtönen, ausgezeichnete Verarbeitungseigenschaften; erhält die Diffusionsfähigkeit und damit den Feuchtigkeitsaustausch des Untergrundes, garantiert ein gesundes Raumklima. Trocknet tuchmatt auf. einZA mineralit Innenfarbe enthält keine „fogging-aktiven Substanzen“ (zertifiziert als „Fogging-frei“ mit Prüfbericht LAB 1685/09)
Prüfzeichen (DIN 4102-B1)	einZA mineralit Innenfarbe erfüllt die Anforderungen an Baustoffe der Klassen B2 und B1 und wird daher in die Baustoffklasse B1 (schwerentflammbare Baustoffe) nach DIN 4102 Teil 1 (Mai 1998) eingereiht. Mit Prüfzeugnis Nr. 230007632 vom 18. 11.2010 (geprüft und zertifiziert von der MPA NRW)
Verbrauch	120 - 170 ml/m ² für einen Anstrich je nach Untergrund.
Untergründe	Geeignet auf jedem trockenen Untergrund, der die Festigkeit besitzt, um einen waschbeständigen Anstrich zu tragen: z.B. Beton, Putz, Natur- und Kunststein, Faserzement, Leichtbauplatten, Karton usw. Öl-, Lackfarbenanstriche und glänzende Dispersionsanstriche sind als Untergrund nicht geeignet.
Untergrundvorbereitung	Der Untergrund muss sauber, trocken und tragfähig sein. Stark saugfähige und oberflächlich lose Untergründe sind durch Grundierung entsprechend vorzubehandeln. Als Grundiermittel ist einZA mineralit Grundiermittel bzw. einZA Aqua-Tiefgrund einzusetzen. Bitte beachten Sie die Technischen Merkblätter dieser Produkte. Fest haftende, matte, intakte Dispersionsanstriche können nach Reinigung überstrichen werden. Leimfarbenanstriche und mangelhafte gebundene sogenannte Mischbinderanstriche sind zu entfernen.

bitte wenden !

Anstrichaufbau	<p><i>Neue, ungestrichene Flächen:</i> Ein Zwischenanstrich bis 10% mit Wasser verdünnt. Ein Schlussanstrich unverdünnt. <i>Bereits gestrichene Flächen:</i> Meist ist ein satter Anstrich ausreichend.</p>				
Verarbeitungstechnik	<p>einZA mineralit Innenfarbe ist verarbeitungsfertig. Der Auftrag erfolgt durch Streichen, Rollen oder im Airless-Spritzverfahren. Spritzverarbeitung mit Airless-Geräten: Je nach Gerätetyp unverdünnt oder bis max. 10 % wasserverdünnt. Düsengröße: Bohrung 0,74 mm = 0,029" oder 0,63 mm = 0,025". Filter: 60 Maschen.</p>				
Vorsichtsmaßnahmen	<p>Angrenzende Flächen wie Glas, Klinker, Naturstein abdecken. Spritzer sofort noch im nassen Zustand entfernen. Augen und empfindliche Hautflächen sind vor Farbspritzern zu schützen, ggf. mit viel Wasser reinigen.</p>				
Ökologische Hinweise	<p>einZA mineralit Innenfarbe als Standardware in weiß ist lösemittelfrei und biologisch verträglich. Dies beweist das Gutachten des Instituts für Umwelthygiene und Präventivmedizin der Universität Erlangen-Nürnberg. ("Erlanger Ciliatentest" - bei Bedarf bitte anfordern). Bei einZA-mix Mischungen können aufgrund der Pastenzugabe geringe Lösemittelanteile enthalten sein.</p>				
Verarbeitungstemperatur	<p>Luft- und Untergrundtemperatur nicht unter +6 °C.</p>				
Abtönen	<p>Nur mit einZA Vollton- und Abtönfarben oder getönt über das einZA-mix Farbmisch-System. Andere Universalabtönkonzentrate, Universal-Abtönfarben oder -pasten oder sonstige Pigmentpräparationen können Qualitätseinschränkungen verursachen und sollten daher nicht zum Einsatz kommen.</p>				
Reinigung der Werkzeuge	<p>Sofort nach Gebrauch mit Wasser.</p>				
Lagerung	<p>Kühl aber frostgeschützt in geschlossenen Originalgebinden.</p>				
Entsorgung	<p>Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben.</p>				
Packungsgrößen	<table border="0"> <tr> <td>Standard</td> <td>2,5 l - 12,5 l</td> </tr> <tr> <td>einZA mix</td> <td>6 l - 12,5 l</td> </tr> </table>	Standard	2,5 l - 12,5 l	einZA mix	6 l - 12,5 l
Standard	2,5 l - 12,5 l				
einZA mix	6 l - 12,5 l				
Hinweis	<p>Angebrochene Gebinde bzw. verdünntes Material kurzfristig verarbeiten!</p>				
Sicherheits- und Gefahrenhinweise	<p>Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung. Alle erforderlichen Hinweise sind im REACH-Sicherheitsdatenblatt gemäß (EG) Verordnung Nr. 1907/2006 bzw. im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. Jederzeit abrufbar unter www.einZA.com oder anzufragen unter sdb@einZA.com. Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten !</p>				
VOC-Gehalt nach Anhang II der VOC-Richtlinie 2004/42/EG	<p>VOC Grenzwert Anhang II A (Unterkategorie a) Wb: max. 30 g/l nach Stufe II (2010) VOC-Gehalt von einZA mineralit Innenfarbe: < 1 g/l VOC-Gehalt von einZA mix mineralit Innenfarbe: < 1,5 g/l</p>				

Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Ausgabe 05/2015; damit verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.