

TECHNISCHES MERKBLATT Nr. 158A



**Lawinol**  
hochglänzend und seidenglänzend

Abtönbar über **einZA mix**

**I. Werkstoff**

einZA (mix) Lawinol hochglänzend und einZA (mix) Lawinol seidenglänzend sind schnell trocknende, aromatenarme 1-Komponenten-Alkydharzlacke für innen und außen mit hoher Wetterbeständigkeit und guter Glanz- und Farbtönstabilität.

Die schnelle Trocknung von einZA (mix) Lawinol ermöglicht zeit- und kostensparende Qualitätslackierungen.

Art des Werkstoffes	schnelltrocknender 1-Komponenten-Speziallack für innen und außen, stoß-, schlag- und kratzfest	
Verwendungszweck	für hochwertige Qualitätslackierungen auf vorbehandelten Holz- und Metalluntergründen, wie z. B. für Möbel, landwirtschaftliche Maschinen und Geräte, Nutzfahrzeuge sowie Maschinen im Industriebereich	
Farbtöne hoch- und seidenglänzend	große Farbtönauswahl über einZA mix L mit den Basisfarben 1, 2 und 3	
Farbtöne seidenglänzend	weißaluminium RAL 9006 - graualuminium RAL 9007	
Farbtöne (Metallic)	Abtönbar über einZA mix L mit der Basisfarbe ME in 38 dekorativen und brillanten Metallic-Effekt-Farbtönen nach dem RAL Effect System	
Glanzgrade	hochglänzend und seidenglänzend	
Spezifisches Gewicht	1,00 - 1,30 g/ml, je nach Farbton	
Bindemittelbasis	mittelölige Spezialalkydhharze	
Pigmentbasis	reine, unverschnittene Pigmente	
Temperaturbeständigkeit	bis 80 °C	
Packungsgrößen	Standard (RAL 9006 und RAL 9007)	2,5 l - 750 ml (seidenglänzend)
	einZA mix L (Basis 1, 2 und 3)	10 l - 3 l - 1 l (hoch- und seidenglänzend)
	einZA mix Metallic (Basis ME)	3 l - 1 l (seidenglänzend)

**II. Eigenschaften und Verarbeitungshinweise**

Lichtbeständigkeit	sehr gut
Chemikalienbeständigkeit	gut gegen schwache Säuren, Laugen und Haushaltsreinigungsmittel
Scheuerbeständigkeit / Wetterbeständigkeit / Haftung / Elastizität / Schlagfestigkeit	erfüllt die Anforderungen der DIN- und VOB-Bedingungen
Verträglichkeit	untereinander in jedem Verhältnis mischbar, nicht mit anderen Produkten mischen
Verdünnungen	abhängig vom Applikationsverfahren
Streichen und Rollen,	unverdünnt (ggf. geringe Zugabe von einZA Lackverdünnung-Terpentinersatz)
Airless-Spritzen	unverdünnt, Düsengröße: 0,013-0,015 Zoll
Hochdruckspritzen	bis zu 20 % verdünnt mit einZA Kunstharz-Verdünnung oder mit einZA Universal-Nitroverdünnung
Verarbeitungstemperatur	Luft- und Untergrundtemperatur nicht unter +5°C.
Luftfeuchtigkeit	max. 80 bis 85 %
Taupunkt	nur bis mind. + 3 °C oberhalb der Untergrundtemperatur verarbeiten
Trockenzeiten (20 °C, 65 - 75 % rel. Luftf., 80 µm Nassfilm)	nach ca. 20 - 30 Minuten staubtrocken und nach ca. 2 - 3 Stunden griffest
Ergiebigkeit	ca. 80 ml/m <sup>2</sup> bzw. 12 m <sup>2</sup> /l

bitte wenden!

## **Bearbeitung**

Überarbeitbar	nach ca. 3 - 4 Stunden
Reinigung der Werkzeuge	mit oder einzA Universal-Nitroverdünnung
Verarbeitungshinweise für einzA Lawinol seidenglänzend und einzA mix Lawinol Metallic	

Für optimale Lackierungen mit sehr homogenen und gleichmäßigen Oberflächen sollte einzA (mix) Lawinol Metallic im Spritzverfahren verarbeitet werden. Beim Streich- oder Rollverfahren ist das Material zügig aufzutragen und in einer Richtung zu verschleifen. Im Streichverfahren weichen Flachpinsel benutzen, schnell und zügig auftragen, Ansätze sind zu vermeiden. Zum Rollen empfehlen wir die Verwendung von konkav abgerundeten Schaumstoffwalzen. Leichte Schattierungen und Streifigkeiten sind systembedingt und bei der Applikation von Lackfarben mit aufschwimmenden Aluminium-Pigmenten im Streich- oder Rollverfahren nicht zu vermeiden.

## **III. Anstrichaufbau bzw. Anwendungstechnik**

einzA Lawinol ist besonders für die schnelle und zügige Lackierung von Holz-, Kunststoff- und Metalluntergründen geeignet, bei denen aus produktionstechnischen und Kostengründen eine schnelle Wiederbenutzung der beschichteten Werkstücke gefordert wird.

### **Anstrich auf Metall- und Kunststoffuntergründen:**

Eisen und Stahl fachgerecht entrostet und reinigen, so dass der zu behandelnde Untergrund frei von Walzhaut und Zunder, sauber, trocken und fettfrei ist. Sofort nach der Entrostung den ersten Anstrich auftragen, damit maximale Haftung und Rostschutzwirkung erreicht werden.

Grundanstrich auf Eisen und Stahl mit einzA Rapid-Primer oder mit einzA All-Grund (außen 2 x).

Zwischen- und Schlussanstrich mit einzA (mix) Lawinol hochglänzend oder seidenglänzend.

Bei Anstrichen auf duroplastischen Kunststoffen und Hart-PVC müssen Fett, Schmutz, Staub oder sonstige Verunreinigungen sorgfältig vom Untergrund entfernt werden. Anschließend muss der zu beschichtende Untergrund angeschliffen werden.

Zink- und verzinkte Untergründe mit Ammoniak unter Zusatz von Netzmittel (Pril o.ä.) reinigen und entfetten, anschließend mit Perlon- oder Nylonvlies (Scotch Britt o.ä.) anschleifen und mit klarem Wasser gut und reichlich nachwaschen. Leicht- und Buntmetalle gründlich entfetten, anschleifen und sorgfältig reinigen.

Grundanstrich auf Kunststoff- und NE-Metall-Untergründen mit einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer oder mit einzA All-Grund. Zwischen- und Schlussanstrich mit einzA (mix) Lawinol hochglänzend oder seidenglänzend.

### **Anstrich auf mechanisch belasteten Holzuntergründen im Innenbereich:**

Grundanstrich mit einzA Rapid-Primer oder mit einzA All-Grund.

Zwischenanstrich mit einzA (mix) Lawinol hochglänzend oder seidenglänzend.

Schlussanstrich mit einzA (mix) Lawinol hochglänzend oder seidenglänzend.

einzA (mix) Lawinol ist für Fenster, Fensterläden und Außentüren aus Holz nicht geeignet.

## **IV. Sicherheitshinweise und Kennzeichnung**

Flammpunkt	über 21 °C
Gefahrenklasse nach VbF	entfällt

Das Produkt unterliegt der Gefahrstoffverordnung. Alle erforderlichen Hinweise sind im REACH-Sicherheitsdatenblatt gemäß (EG) Verordnung Nr. 1907/2006 enthalten. Ab dem 01.06.2015 im Sicherheitsdatenblatt gemäß CLP-Verordnung (GHS) nach der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. Jederzeit abrufbar unter [www.einzA.com](http://www.einzA.com) oder anzufordern unter [sdb@einzA.com](mailto:sdb@einzA.com).

Kennzeichnungshinweise auf den Gebindeetiketten sind zu beachten !

### **VOC-Gehalt nach Anhang II der VOC-Richtlinie 2004/42/EG**

VOC Grenzwert Anhang II A (Unterkategorie i) - Lb: max. 500 g/l nach Stufe II (2010)

VOC-Gehalt von einzA (mix) Lawinol: < 450 g/l

Vorstehende Angaben sind gewissenhaft nach dem derzeitigen Erkenntnisstand der Prüftechnik zusammengestellt und sollen als Richtlinie gelten. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendung und Arbeitsmethoden sind sie unverbindlich, begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf Ihre Eignung selbstverantwortlich zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

**Ausgabe 11/2015** damit verlieren alle bisherigen Merkblätter ihre Gültigkeit.